

# ХИДРОКОЛ С БЕЛ

Водонепропусно лепило за плочки, изработено на цементна основа  
Одговара на EN12004-1, класа C2TE

## ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

За лепење на подни и ѕидни керамички плочки за надворешна употреба, како и за позиции кои се изложени на вода и влага: санитарни јазли, бањи, базени, тераси, фонтани и слично.

## СВОЈСТВА

- Добра лепливост
- Одлична атхезија
- Водонепропустлив
- Едноставен за приготвување
- Едноставна изведба
- Продолжено отворено време за работа
- Економичен

## ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	бел прашок
Класа	EN 12004-1	C2TE
W/M фактор (вода/ материјал)	-	0,22-0,26
Отворено време за лепење на температура од 20°C	EN 1346	30 min
Отворено време за обработка на температура од 20°C	-	4-6h
Атхезија за подлогата при нормални услови	EN 1348	> 1MPa
Атхезија за подлогата по потопување во вода	EN 1348	> 1MPa
Атхезија за подлогата по циклуси мрзнење/ одмрзнување	EN 1348	> 1MPa
Почеток на врзување	-	3-6h
Крај на врзување	-	12h

## МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

### ПОДГОТОВКА НА ПОДЛОГАТА

Хидрокол С бел се наносува на здрава подлога од бетон, цементен или продолжен малтер. Подлогата треба да биде чиста, без масти и прашина и да биде добро натопена со вода.

### ВГРАДУВАЊЕ

Хидрокол С бел се подготвува со вода, при што смесата постојано се меша до потполно воедначување. По замешувањето треба да се остави да мирува најмногу 10 min, по што повторно се меша и вградува. Вградувањето е со назабена глетарка или со шпактла во слој од 4-10mm, по целата површина на подлогата, каде се лепат плочките. Пред вградувањето, плочките треба да се потопат со вода и со втиснување треба да се залепат на нанесениот лепак. За рамномерно нанесување на лепакот врз целата површина, се препорачува претходно да се нанесе тенок слој со рамна глетарка врз целата површина, а веднаш потоа да се нанесе лепакот со назабена глетарка.

Отворено време за вградување на замешаниот материјал е 30 min, на температура од 20°C. Во текот на изведбата кога вградениот материјалот почнува малку површински да се суши, потребно е повторно да се обработи со назабена глетарка, со цел да се обнови неговата лепливост. Кога замешаниот лепак

Страна 1 од 2

ќе се стврдне, треба да се избегнува додавање на вода затоа што тогаш значително ќе се намали лепливоста на производот. Температурата на подлогата при вградување треба да биде помеѓу 5°C и 35°C. Споевите помеѓу плочките се обработуваат со смеса за фугирање Фугофил, најрано 24h по вградувањето.

## ПОТРОШУВАЧКА

за слој со дебелина од 1mm ~ 1,1kg/m<sup>2</sup>  
во зависност од подлогата ~ 3,3-6,6kg/m<sup>2</sup>

## ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода, веднаш по употребата.

## ПАКУВАЊЕ

вентил вреќи од 25kg

## СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 5-35°C. Рок на употреба: 12 месеци.

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата и очите, како и директно вдишување на прашокот. При контакт на производот со кожата, треба веднаш да се отстрани со вода и сапун. Ако материјалот дојде во контакт со очи, потребно е веднаш да се исплакнат со многу вода и да се побара медицинска помош. Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош.

Пожар: Производот е незапалив.

Чистење и депонирање: Чистењето е со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад.

Препорачуваме начинот за нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.